



Znak postępowania: ZSCKR.PN.14.2025

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania:

Zakup, dostawa i instalacja wycinarki plazmowej ze stołem wodnym do Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Starym Lubiejewie.

Zamawiający:

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Szkoły Podchorążych Piechoty w Komorowie, w Starym Lubiejewie

Lokalizacja:

Stare Lubiejewo, ul. Klonowa 4, 07-300 Ostrów Mazowiecka, powiat ostrowski, województwo mazowieckie

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa i instalacja wycinarki plazmowej ze stołem wodnym oraz niezbędnym wyposażeniem do obróbki materiałów metalowych.

1.2. Okres realizacji zamówienia:

Termin realizacji przedmiotu zamówienia: do 14 dni od momentu podpisania umowy.

2. SZCZEGÓŁOWY OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ W ZAKRESIE REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

2.1 Zakup, dostawa i instalacja:

a) wycinarka plazmowa CNC ze stołem wodnym oraz niezbędnym wyposażeniem – **1 szt.**

zgodnie z opisem wskazanym w tabeli nr 1.

2.2 Oferowane urządzenie oraz jego elementy muszą być fabrycznie nowe, nieużywane i przeznaczone do sprzedaży na rynku europejskim.

2.3 Oferowana maszyna oraz jej elementy w dniu składania oferty nie mogą być przeznaczone przez producenta do wycofania z produkcji lub sprzedaży.

2.4 Sprzęt musi być objęty gwarancją minimum na okres 12 miesięcy lub dłuższy, o ile producent nie udziela dłuższej gwarancji dla danego urządzenia.

2.5 Dostawa odbędzie się transportem Wykonawcy dostarczonego towaru do pomieszczenia wskazanego przez Zamawiającego, w godzinach od 08:00 do 14:00 (codziennie od poniedziałku do piątku).

2.6 Sprzęt zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego w Starym Lubiejewie, ul. Klonowa 4, 07-300 Ostrów Mazowiecka, w obecności osób wyznaczonych przez Zamawiającego.

2.7 Wyposażenie będzie wykorzystywane do celów dydaktycznych.

Zrodzona z marzeń, spełniająca pragnienia



- 2.8 Transport i instalacja w miejscu użytkowania (budynek nie posiada windy).
- 2.9 Oferta powinna zawierać specyfikację techniczną (np. link do produktu, kartę produktu producenta/sprzedawcy), cenę oraz warunki gwarancji.
- 2.10 Sprzęt został opisany przez określenie minimalnych, wymaganych i potrzebnych Zamawiającemu parametrów funkcjonalnych co oznacza, że dopuszczalne jest zaoferowanie sprzętu i wyposażenia posiadających parametry na wymaganym poziomie lub lepsze od opisanych.
- 2.11 Jeżeli gdziekolwiek w opisie przedmiotu zamówienia pojawia się nazwa, marka, typ lub opis wskazujący na konkretnego producenta, należy to interpretować, że określenie ma jedynie charakter przykładowy i należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza składanie rozwiązań równoważnych, a Wykonawca sporządzając ofertę może uwzględnić wyrób każdego innego producenta, który jest równoważny (wskazanie równoważności zostaje po stronie Wykonawcy), tzn. posiada parametry co najmniej takie same lub korzystniejsze pod względem konstrukcji, funkcjonalności, jakości i użyteczności, żywotności materiałów/okresów gwarancji, wydajności urządzeń, sprawności w stosunku do podanych w zapytaniu przykładów i aspektów środowiskowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.
- 2.12 Cały przedmiot zamówienia, musi posiadać aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa, poświadczające zgodność z normami obowiązującymi w Unii Europejskiej. Oznacza to, że musi być całkowicie bezpieczny i posiadać wymagane prawem dopuszczenia do obrotu i stosowania: atesty i certyfikaty, aprobaty techniczne, świadectwa badań umożliwiające wykorzystanie go zgodnie z wymogami bezpieczeństwa i higieny.
- 2.13 Jeśli gdziekolwiek w dokumentach zamówienia powołane są konkretne normy i przepisy, które spełniać mają materiały, sprzęt i inne towary, będą obowiązywać postanowienia najnowszego wydania lub poprawionego wydania powołanych norm i przepisów o ile w warunkach zamówienia nie postanowiono inaczej. W przypadku gdy powołane normy i przepisy są państwowe lub odnoszą się do konkretnego kraju lub regionu, mogą być również stosowane inne odpowiednie normy zapewniające równy lub wyższy poziom wykonania niż powołane normy lub przepisy, pod warunkiem ich sprawdzenia i pisemnego zatwierdzenia przez Zamawiającego. Różnice pomiędzy powołanymi normami a ich proponowanymi zamiennikami muszą być dokładnie opisane przez Wykonawcę i przedłożone Zamawiającemu. W przypadku, kiedy Zamawiający stwierdzi, że zaproponowane zmiany, nie zapewniają zasadniczo równego lub wyższego poziomu wykonania, Wykonawca zastosuje się do norm powołanych w dokumentach.

Tabela 1. Opis minimalnych wymagań technicznych w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia.

Wycinarka plazmowa CNC ze stołem wodnym		
Lp.	Nazwa	Opis
1.	Informacje ogólne	urządzenie będzie wykorzystywane do prowadzenia zajęć praktycznych z obróbki mechanicznej/warsztaty szkolne
2.	Podstawowe parametry i konstrukcja	- wielkość stołu roboczego min. 2000mmx1000mm, - z systemem wodnym chłodzenia i stabilizacji cięcia, - konstrukcja ramy stalowa, odporna na odkształcenia, stabilna, minimalizująca drgania podczas pracy - OŚ X: 2 prowadnice liniowe typu: Hiwin, zwiększony prześwit do min. 240 mm
3.	Zasilanie	elektryczne/podłączenie do standardowej instalacji elektrycznej
4.	System cięcia i głowica	agregat plazmowy, umożliwiający cięcie różnych grubości materiałów, głowica cięcia sterowana komputerowo, automatyczna regulacja wysokości, dostosowująca się do grubości

		materiału/odległości palnika od materiału, automatyczna korekta w programie kąta ułożenia materiału względem stołu
5.	Rodzaj ciętego materiału	materiały metalowe, min. stal czarna, stal nierdzewna, aluminium, miedź
6.	System chłodzenia i odciągu dymów	wymagane, stół zintegrowany z urządzeniem
7.	Komputer sterujący	bezpośrednie lub zdalne łączenie się z maszyną, wyposażony w pulpit sterowniczy na wysięgniku, dysk SSD, system operacyjny min. Windows 10, bezprzewodową kartę sieciową, min. 1x USB, monitor min.19", kontroler bezprzewodowy, całość zabezpieczona osłoną, minimalizującą ryzyko uszkodzenia
8.	Sterowanie i programowanie	system CNC, automatyczne sterowanie procesem cięcia, kompatybilny z popularnymi formatami plików, min. CAD/CAM; urządzenie dostarczone z dedykowanym oprogramowaniem do projektowania, symulacji i optymalizacji procesu cięcia
9.	System antykolizyjny palnika	wymagany
10.	Układ bezpieczeństwa	maszyna wyposażona w system bezpieczeństwa zgodny z obowiązującymi normami
11.	Agregat plazmowy	• natężenie prądu wyjściowego: 30–125A • wymagany, na czyste, suche powietrze bezolejowe bądź azot; • przebicie materiału do 25mm • min. dł. palnika: 7 m • typ palnika: CNC
12.	Kompresor	wymagany, o pojemności min. 250L, ssanie (l/min) min.560, wydmuch (l/min.) min.420, ciśnienie (bar) min. 9, moc (kW) w zakresie 2,5-3
13.	Osuszacz	wymagany, wydajność min. 1500l/min., czynnik chłodzący R134.a bądź równoważny, wbudowane filtry, ciśnienie robocze min.15 bar, napięcie dostosowane do maszyny i standardowej instalacji elektrycznej
14.	Gwarancja	min. 12 miesięcy
15.	Instalacja i dostawa	• wymagane • dostawa do miejsca rozładunku, • podłączenie do istniejącej instalacji elektrycznej zgodnie z obowiązującymi normami przez autoryzowanego technika sprzedawcy/producenta z odpowiednimi uprawnieniami + wystawienie dokumentu poświadczającego wykonanie usługi • przyłączyce wycinarka plazmowa: • 230V • zabezpieczenie [A]: C 20, • maks. pobór mocy [kW]: 1,5, • przyłączyce agregat: • napięcie wejścia [V]: 400, • przyłączyce - siłowe: 5 x 63 A, • zabezpieczenie: [A] C 60, • przyłączyce agregat: • 5 x 32 A, • napięcie wejścia [V] 400.
16.	Szkolenie z obsługi	wymagane, min. 1 dzień (~8h) dla nauczycieli oraz uczniów, z obsługi i eksploatacji maszyny oraz jej oprogramowania
17.	Zestaw gotowych rysunków	wymagane

