Znak:ZSCKR.I.26.3.2020

**Załącznik 4 – szczegółowy opis Części II zamówienia – „Modernizacja pracowni spawania do zawodu: Technik mechanizacji rolnictwa i agrotroniki” - doposażenie pracowni spawania**

**Główny kod CPV: 42662000-4 Sprzęt spawalniczy**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia** | **Ilość** |
| Prasa do łamania próbek o nacisku ok. 50T(kod CPV: 42636100-4) | **Prasa hydrauliczna pneumatyczna 50T : (1szt)****Opis:**-siła nacisku ok. 50 ton- stalowa, przesuwna na łożyskach głowica siłownika- rama czterosłupowa- możliwość pracy ze sprężonym powietrzem lub ręcznie- dostęp z czterech stron do obrabianego elementu- szybki wysuw tłoka (w zależności od ciśnienia sprężonego powietrza)- pompa ręczna i nożna po podłączeniu kompresora- półka robocza przestawiana minimum 7 poziomów- wyciągarka do podnoszenia półki roboczej- pryzmy z mechanizmem blokowania przesuwu!- skok tłoka min. 200 mm- szerokość prześwitu min. 700 mm- maksymalna wysokość prześwitu min. 1200mm- manometr z metalową obudową wyskalowany w tonach- osłona zabezpieczająca operatora przed wypadkiem- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja | **1** |
| Stół spawalniczy(kod CPV: 39151200-7)  | **Stół spawalniczy jednorusztowy typu S1 – (1 szt.)****Opis:**- z odprowadzeniem spalin prawo lub lewostronnym- powierzchnia robocza stołu wykonana w formie rusztu staliwnego, pod którym znajduje się odciąg gazów powstałych podczas procesu spawania. Zamawiający dopuszcza odprowadzenie spalin z tyłu stołu- długość (mm) max – 820- szerokość (mm) min – 600- wysokość (mm) min – 800- wydajność wentylatora [m3/h] min – 1200- ilość rusztów min – 1- odprowadzenie spalin – z boku lub z tyłu stołu- moc silnika [kW] min – 0,50- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja**Stół spawalniczy jednorusztowy typu S2 – (1 szt.)****Opis:**- z odprowadzeniem spalin prawo lub lewostronnym- powierzchnia robocza stołu wykonana w formie rusztu staliwnego, pod którym znajduje się odciąg gazów powstałych podczas procesu spawania i jedna szafka. Zamawiający dopuszcza odprowadzenie spalin z tyłu stołu- długość (mm) max – 900- szerokość (mm) min – 630- wysokość (mm) min – 850- wydajność wentylatora [m3/h] min – 1200- ilość rusztów min – 1- odprowadzenie spalin – z boku lub z tyłu stołu- moc silnika [kW] min – 0,50- ilość szafek – 1- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja | **1****1** |
| Półautomat spawalniczy (prąd spawania pow. 300A)(kod CPV: 42662100-5) | **Półautomat spawalniczy (1szt)****Opis:**- przeznaczony do spawania metodą MIG-MAG stali węglowych, nierdzewnych i aluminium. Zasilanie trójfazowe 3x400V. Możliwość stosowania szpul z drutem minimum do 15kg. Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego, stopniową regulację prądu spawania, możliwością doboru optymalnych parametrów spawania. Wyposażony w wyświetlacz cyfrowy prądu i napięcia spawania, płynną regulację prędkości i podawania drutu spawalniczego.- możliwość spawania metodą MIG –MAG stali węglowych, nierdzewnych i aluminium- przełącznik wyboru trybu pracy – spawanie ciągłe, punktowe, przerywane- możliwość spawania punktowego z regulacją w zakresie – 0-6 sekund oraz spawania przerywanego z regulacją czasu przerwy w zakresie 0-6 sekund- chłodzenie wentylatorem w celu zwiększenia wydajności urządzenia- profesjonalny podajnik drutu; 4-rolkowy, z rolkami 0,8-1,0 do drutu stalowego- wyposażony w gniazdo do podłączenia podgrzewacza gazu o napięciu 24V- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu z sygnalizacją na panelu przednim- uchwyt spawalniczy MB 36 o długości min – 3 metry- przewód masowy o długości min – 3 metry- reduktor ciśnienia do butli gazowych- dodatkowo rolki podajnika 1,0-1,2 do drutu stalowego oraz 1,0-1,2 do drutu aluminiowego**Dane techniczne:**- prąd spawania Mig/Mag [A] min – 300- cykl pracy [PJ%] – 60- napięcie zasilania [V] – 400- zabezpieczenie prądowe [A] min – 16- napięcie biegu jałowego [V] – 40- szczelność obudowy [IP]:: 21- typ uchwytu – MB-36- maks. wielkość szpuli drutu:: 15kg (fi=300mm)- dodatkowe funkcje: spawanie przerywane; spawanie punktowe | **1** |
| Imadła ślusarskie(kod CPV: 42674000-1) | **Imadło ślusarskie stałe typu szufladkowego - (2szt)**Wykonane z żeliwa sferoidalnego- gwarancja wysokiej wytrzymałości i długi okres eksploatacji- szczęka ruchoma prowadzona w pryzmach- możliwość korygowania luzów szczęki ruchomej- wymienne wkładki szczękowe, hartowane i szlifowane z nacięciem krzyżowym- możliwość mocowana rur i prętów za pomocą specjalnej pryzmy w korpusie imadła- śruba pociągowa dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami**Elementy (śruba pociągowa, pokrętło) cynkowane, lub zabezpieczone przed korozją****Dane techniczne** parametry minimum:- wielkość: S - 80- A - 140- H - 150- L - 280- a - 80- d - 10- h - 70- Max siła mocowania [daN]: 200- Masa Ca [kg]: 8 | **2** |
| Przyłbice spawalnicze(kod CPV: 35113400-3) | **Przyłbica samościemniająca ( Maska spawalnicza)- (2szt)****Opis:**- automatyczna, samościemniająca z dużym polem widzenia. Wyposażona w sensory i niski prąd startu ze zmiennym stopniem ochrony DIN 4/5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. Przeznaczona do spawania metodą MIG/MAG, TIG, MMA i cięcia plazmą- zakres zaciemnienia: 9 – 13 wg DIN / 5 – 8 wg DIN- ochrona UV/IR: do 16 wg DIN- czas przełączania – jasny/ciemny: 1/30000s- zaciemnienie w stanie jasnym: 4 wg DIN- czas przełączania – ciemny/jasny: 0,1 – 1,0s (bezstopniowo)- klasa optyczna filtra: 1/1/1/2- regulacja czułości: płynna- zasilanie: ogniwo fotowoltaiczne + bateria CR2032- włączanie/wyłączanie: automatyczne- ilość foto czujników (sensorów): - 4- pole widzenia min: 95x85mm- spawanie MIG/MAG/MMA: TAK- spawanie TIG: TAK- cięcie plazmowe: TAK- standard: CE, EN 175B, EN 375, EN 166- wytrzymały korpus- wygodne nagłowie z regulacją- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja | **2** |
| Frezarka krawędziowa(kod CPV: 42623000-9) | **Frezarka krawędziowa do metalu -(1szt)****Opis:**- kompaktowa frezarka krawędziowa do obróbki krawędzi metalowych, do ukosowania, fazowania metalu pod kątem 45o i promieni na widocznych krawędziach, z regulacją głębokości frezowania w skokach bez użycia narzędzi- moc znamionowa min – 800W- prędkość obrotowa na biegu jałowym – 4500 11500obr.min- rodzaj krawędzi – faza; promień- maks. szerokość fazy 45o – 6mm- maks. wysokość fazy 45o – 4mm- stopniowanie regulacji głębokości frezowania – 0,1mm- długość kabla min – 3m- sposób regulacji głębokości frezowania w skokach 0,1mm bez użycia narzędzi- sterownik one-touch ( punkty zapadkowe skracają czas ustawiania i chronią przed niezamierzoną zmianą głębokości frezowania podczas pracy)- wąska głowica frezarska z pierścieniem oporowym na łożysku kulkowym – możliwość pracy wewnątrz rur oraz na zaokrągleniach- standardowy osprzęt – łatwo dostępne w handlu płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych- ogranicznik prowadzący – gwarancja równomiernego efektu pracy i wysokiej jakości powierzchni podczas obróbki prostych kawałków blachy- elektroniczna funkcja wyłączenia silnika w przypadku blokady narzędzia roboczego- elektroniczna funkcja łagodnego rozruchu – uruchamianie bez szarpnięcia- zabezpieczenie przed przeciążeniem- zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem- smukła konstrukcja – wygodna i ergonomiczna obsługa- walizka systemowa- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja | **1** |
| Parawan spawalniczy (kod CPV: 35113400-3) | **Parawan spawalniczy – (3szt)****Opis:**Na lekkiej konstrukcji stalowej, łatwy i szybki w montażu/demontażu, wypełnienie stelaża z folii spawalniczej o grubości min – 0,4mm, zgodnej z normami ISO 25980, EN 1598, AWS F2.3. Powinien zapewniać ochronę przed szkodliwym promieniowaniem emitowanym podczas procesu spawania/cięcia łukiem elektrycznym na stanowisku spawacza elektrycznego (MIG, MAG, TIG)- mobilny ekran ochronny- wymiary zewnętrzne min: - 1450x1850mm- wymiary arkuszu folii min: - 1400x1600mm- prześwit od posadzki max: - 300mm- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja- kolor parawanu do uzgodnienia z Wykonawcą | **3** |
| Gilotyna do cięcia blachy (gr 10mm)(kod CPV: 42611000-2) | **Nożyce gilotynowe-(1szt)****Opis:**- nożyce ręczne do cięcia blachy, płaskowników, prętów stalowych. Wykonane ze stabilnych płyt ze specjalnym kształtem umożliwiającym łatwe przesuwanie blachy i pewne mocowanie materiału za pomocą regulowanego dociskacza- długość ostrza [mm] – 150- grubość ciętego materiału: blacha [mm] – 10- wymiar ciętego materiału: płaskownik [mm] – 70x6- średnica ciętego materiału: pręt [mm] – 10- wymiary (dł. X szer. x wys.) [mm] – 320 x 150 x 320- instrukcja obsługi- certyfikat zgodności- gwarancja | **1** |