



Sejny, 12.03.2020 r.

ZSCKR.I.26.3.2020

WYJAŚNIENIE NR 1

W związku z wnioskiem Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień dotyczącym: Dostawy wyposażenia do Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Sejnach na podstawie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

Część I – „Modernizacja pracowni kowalstwa użytkowego do zawodu: Technik mechanizacji rolnictwa i agrotechniki” – Doposażenie pracowni kowalstwa użytkowego”

Część II – „Modernizacja pracowni spawania do zawodu: Technik mechanizacji rolnictwa i agrotechniki” – Doposażenie pracowni spawania, uprzejmie informuję, że wpłynął wniosek o udzielenie wyjaśnień w przedmiocie zamówienia:

Treść zapytań oraz odpowiedzi:

Pytanie 1. Dotyczy: Piec hartowniczy kowalski gazowy

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wyposażenie pieca:

- min 2 palniki, każdy z zaworem do regulacji przepływu gazu
- zasilanie propanem lub propan-butan
- zawór bezpieczeństwa na wężu doprowadzającym gaz
- zawór bezpiecznego rozpalania płomienia w komorze roboczej pieca
- niezależne zawory przy każdym z palników
- ruchomy przedni ekran ochronny,
- demontowaną tylną ściankę w celu nagrzewania długich elementów w ściśle określonym obszarze
- komplet węży przyłączeniowych
- ściankę grodziową umożliwiającą pracę na połowie szerokości pieca
- przednią podporę do wspierania długich prętów
- komora pieca z płyt ceramiczno – włóknistych

Dane techniczne:

- rodzaj gazu: propan, propan – butan
- temperatura robocza pieca: 1200° C
- waga pieca: 25 kg
- rodzaj wyłożenia ogniotrwałego: płyta włóknisto – ceramiczna
- szerokość komory roboczej pieca: 280 [mm]
- głębokość komory roboczej pieca: 210 [mm]
- wysokość komory roboczej pieca: 100 [mm]
- zużycie gazu: 1,5 kg/h
- maksymalna grubość grzanych elementów: pręty okrągłe: $\varnothing$ 70 [mm]
pręty kwadratowe: 50x50 [mm]
- Gwarancja, instrukcja obsługi, certyfikat zgodności

Odp.: Tak, Zamawiający dopuszcza urządzenie/wyposażenie (piec hartowniczy kowalski gazowy) o parametrach zgodnych z SIWZ oraz dopuszcza temperaturę roboczą pieca: 1200° C.

Pytanie 2. Dotyczy: Palenisko kowalskie gazowe przenośne

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wyposażenie paleniska:

- centralny zawór zamykający dopływ gazu
- niezależne zawory regulujące dopływ gazu do poszczególnych palników
- wąż
- zawór bezpieczeństwa
- zapalnik piezoelektryczny
- otwór do nagrzewania pojedynczych prętów w drzwiczkach

Dane techniczne:

- rodzaj gazu: propan, propan-butan
- temperatura robocza pieca : 1200° C
- zużycie gazu [m3/min] : 0,009
- ilość palników: min 2

- waga pieca [kg]: ok. 34 kg
- rodzaj wyłożenia ogniotrwałego: beton ogniotrwały, mata ogniotrwała
- szerokość, głębokość, wysokość komory roboczej pieca [mm]: 290x205x100
- wymiary otworu w drzwiczkach pieca [mm] : 45x30
- wymiary otworu w ścianie bocznej pieca [mm]: Ø 40-50
- gwarancja, instrukcja obsługi, certyfikat zgodności

Odp.: Tak, Zamawiający dopuszcza urządzenie/wyposażenie (palenisko kowalskie gazowe przenośne) o parametrach zgodnych z SIWZ oraz dopuszcza temperaturę roboczą pieca: 1200° C.

Pytanie 3. Dotyczy półautomat spawalniczy

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Półautomat spawalniczy (1szt)

Opis:

- przeznaczony do spawania metodą MIG-MAG stali, stali nierdzewnych oraz aluminium i jego stopów. Zasilanie trójfazowe 3x400V. Możliwość stosowania szpul z drutem minimum do 15kg. Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego, Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania i prędkości podawania drutu. Wyposażony w wyświetlacz cyfrowy prądu. Przy spawaniu metodą MAI/MAG: regulacja prądu spawania, regulacja prędkości podawania drutu, dojazdu drutu spawalniczego. Wyposażony w miernik cyfrowy (woltomierz, amperomierz).
- możliwość spawania metodą MIG –MAG stali, stali nierdzewnych oraz aluminium i jego stopów
- przełącznik wyboru trybu pracy - funkcja 2-takt/4-takt
- chłodzenie wentylatorem w celu zwiększenia wydajności urządzenia
- profesjonalny podajnik drutu; 4-rolkowy, zapewnia stabilne podawanie spoiwa
- uchwyt spawalniczy MB 36 o długości min – 3 metry
- przewód masowy o długości min – 3 metry
- przewód elektrodowy do spawania metodą MMA
- reduktor ARG/CO2 z dwoma manometrami
- dodatkowo adapter szpuli drutu

Dane techniczne:

- prąd spawania Mig/Mag [A] min – 250
- cykl pracy [PJ%] – 60
- napięcie zasilania [V] – 400
- zabezpieczenie prądowe [A] min – 16
- napięcie biegu jałowego [V] – 40
- szczelność obudowy [IP]:: 21
- typ uchwytu – MB-36
- maks. wielkość szpuli drutu:: 15kg (fi=300mm)
- dodatkowo funkcja 2-takt/4-takt

Odp.: Nie, Zamawiający nie dopuszcza urządzenia/wyposażenia (półautomat spawalniczy) o parametrach przedstawionych powyżej.

Zamawiający w stawianych wymaganiach dotyczących parametrów technicznych, ma na uwadze osiągnięcia jak najlepszego efektu, pozyskanie urządzenia spełniającego jego potrzeby. Jednocześnie warunki jakie stawia nie powodują niemożliwości ich spełnienia. Nie jest również niemożliwe dobranie prawidłowej maszyny (półautomatu spawalniczego) spełniającego stawiane wymagania, które są minimalnymi, zawartymi w SIWZ.

Pytanie 4 Dotyczy: Gilotyna do cięcia blachy

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Nożyce gilotynowe-(1szt)

Opis:

- nożyce ręczne do cięcia blachy, płaskowników, prętów stalowych. Wykonane ze stabilnych płyt ze specjalnym kształtem umożliwiającym łatwe przesuwanie blachy i pewne mocowanie materiału za pomocą regulowanego dociskacza
- długość ostrza [mm] – 150
- grubość ciętego materiału: blacha [mm] – 6
- wymiar ciętego materiału: płaskownik [mm] – 70x6
- średnica ciętego materiału: pręt [mm] – 10
- wymiary (dł. X szer. x wys.) [mm] – 320 x 150 x 320
- instrukcja obsługi
- certyfikat zgodności
- gwarancja

Odp.: Zamawiający dopuszcza urządzenia/wyposażenia (gilotyna do cięcia blachy) o parametrach przedstawionych powyżej za wyjątkiem grubość ciętego materiału: blacha [mm] – 6. Grubość ciętej blachy zgodnie z wymogami SIWZ ma mieć do 10 mm.

DYREKTOR,
Zespołu Szkół
Centrum Kształcenia Rolniczego
m.Stanisław/Staszica w Sejnach
mgr Dorota Jagłowska