**Zestaw podręczników oraz materiałów ćwiczeniowych obowiązujących   
w roku szkolnym 2017/2018**

| **Klasa III DOTACYJNE (DARMOWE)** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Nr*** | ***TYTUŁ*** | ***AUTOR*** | ***WYDAWNICTWO*** | ***NR. DOPUSZCZENIA*** |
| **14** | **Nasza szkoła. Klasa 3. Część 1a, 1b, 2. Edukacja zintegrowana. Nasza szkoła. Klasa 3. Część 1, 2. Matematyka.** | **Maria Lorek, Monika Zatorska**  **Agata Ludwa ,Maria Lorek** | **Ministerstwo Edukacji Narodowej** | **2016** |
| **15** | **Nasze ćwiczenia. Ćwiczenia zintegrowane część 1, 2, 3, 4. Matematyka. Część 1, 2, 3, 4** | **Ewa Hryszkiewicz, Małgorzata Ogrodowczyk, Barbara Stępień, Joanna Winiecka-Nowak Krystyna Bielenica, Maria Bura, Małgorzata Kwil** | **Nowa Era** |  |
| **16** | **Our Discovery Island 3. Podręcznik wieloletni Książka ucznia plus MP3 CD** | **Sagrario Salaberri Joanne Perrett, Mariola Bogucka, Piotr Steinbrich** | **Pearson** | **393/3/2011/2015** |
| **17** | **Our Discovery Island 3 (Wieloletni) Zeszyt ćwiczeń** | **Sagrario Salaberri Regina Raczyńska** | **Pearson** | **393/3/2011/2015** |
| **DO ZAKUPU PRZEZ RODZICÓW !** | | | | |
| **18** | **Religia. Przyjmujemy Pana Jezusa   - podręcznik dla klasy trzeciej szkoły podstawowej i karty pracy dla klasy trzeciej szkoły podstawowej** | **ks. Jan Szpet, Danuta Jackowiak** | **Święty Wojciech Wydawnictwo** | **AZ-13-01/10-P0-1/13** |