

Szewna, 31 grudnia 2024r.

Dotyczy: Postępowania przeprowadzonego w trybie podstawowym bez przeprowadzania negocjacji na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2024 poz. 1320)

**Zakup oraz dostawa artykułów żywnościowych
dla Zespołu Szkół Publicznych w Szewnie
ul. Langiewicza 3
w okresie od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2025 r.**

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

Zamawiający informuje, iż dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty:

Część 4- dostawy jaj, produktów zbożowych, przecierów pomidorowych, ryb przetworzonych i konserwowanych, oleju, przetworzonych owoców i warzyw, cukru i produktów pokrewnych, herbaty, wody mineralnej

ALMAX-DYSTRYBUCJA Sp. z o.o.
Panieńszczyzna
21-002 Panieńszczyzna

Punktacja przyznana ofertom w każdym kryterium oceny ofert oraz łączna punktacja :

Część 4- dostawy jaj, produktów zbożowych, przecierów pomidorowych, ryb przetworzonych i konserwowanych, oleju, przetworzonych owoców i warzyw, cukru i produktów pokrewnych, herbaty, wody mineralnej

Numer oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy	Przyznana punktacja Kryterium - Cena	Przyznana punktacja Kryterium - Odległość dostawcy od Zespołu Szkół Publicznych w Szewnie, ul. M. Langiewicza 3	Łączna punktacja
1.	ALMAX-DYSTRYBUCJA Sp. z o.o. Panieńszczyzna 21-002 Panieńszczyzna	80	20	100

Z poważaniem

Małgorzata Turczyńska
Dyrektor
Zespołu Szkół Publicznych
w Szewnie